10-0260911

審判 審查前置 挂理©

(12) 등록특허공(KR) (12) 등록특허공보(B1)

(45) 공고일자 (ii) 등록병호 2001년12월01일 (51) in ci. 10-0280911 HU5K 3/46 (24) <u>등록일지</u> (65) ອ위번호 (43) 증계일자 2000년11월14일 = 2000+0016429; 2000-105-2253 姓於 US US 625497181 36:1757명 198년(17월(1일) 일본(11명) 96:1757명 198년(17월(1일) 일본(11명) 1901 - MARS 하시하기서의 구호기를시키기하자 하다면도 카즈본 일본 온오사마를 모으시에서기다구 도오지다는다 (+2:8+ 기대본에 다듬옷 (73) 篇 图末 (72) 背思不 30年以此"安安" 30年以此"安安" 30年以此"安安" 일본: 사이[[다마면: 기[[고도다시: 기[[모도기초대(48반정] 등어설만고린([[나 박해선 , 특히별만고리()[나 조염왕 1740 대리인. 以多录

(6) 다음내전관용 수지부족 급속박, 그의 제조방법, 다음내전관 당전자공지

분 발명은 한바 이성의 주대주역으에서 비유전들이 33 이하인 결공화성 수지만을 갖고, 수지유통량이 가장 이 3 인 경을 독진으로 하는 다른배선판동 수지유학 급속밖에 관한 것이다. 본 발명은 또한 상기 수 지부학 급속밖에 관한 것이다. 본 발명은 또한 상기 수 지부학 급속밖에 관한 것이다. 본 발명은 또한 상기 수 지부학 급속밖에 관한 것이다. 본 발명은 또한 상기 수 있는 급속배선판을 수지부학 금속밖을 사용하며 제조된 (축치) 다용배선판: 및 상기 다용배선판에 전자소자가 전기적으로 접속된 전지증치에 곤한 것이다.

244

道者对金

물경화성 유지만을 있는 금속박으로는 대통시수지부칙 '구리박이 말려지 있다. 그러나, 중래의 수지부칙 금속박을 반복하며 찍흘하는 것을 통칭으로 하는 다음배선판 (동지 다음배선판) 의 제조방법, 소위 점음 받은학(대 Id-up) 김발에서 미와 같은 중래의 수지부탁 금속박물 사용하는 경우, 전기본의제로서 기능하는 열심화성 수지막의 두께를 배선한 전제에 결정 일정하게 하며 배선의 특성 알파면스를 열정범위대에 송합하는 것이 근립하였다. 또한, 신기 월경화성 수지의 유전특성이나 내일성은, 급경화상 수지와 모습회로 및 고주파 마탈로그회로를 고려한 것이 마나기 때문에, 미라한 동도로 사용하기에는 월울본하였다. 구리를 바로 적용한 제조에 예측시수지가 사용된 용래의 숙기부터 급속바에서는 '유지의 유진들이 3.6 대지 3.9 마고 경험된 수지의 유리전이본두는 120 대자 60°C 에 불과하였다. 전기 대한 사업을 다시의 유리전이본두는 120 대자 60°C 에 불과하였다. 전기 대한 사업을 대한 사업을 대한 사업을 기본 교육도의 유리전이본두는 120 대자 60°C 에 불과하였다. 그러나 교육 대지원회로 및 고주파 교육 설명을 수 있는 전통 필드업 공본의 확립에 사결된 문제되다. 그러나 교육 대지원회로 및 고주파 대한 문제 기본 이 기본에 가장 인기를 가장 되었다. 그러나 교육 대지원회로 및 고주파 대한 문제 기본 이 기본에 기본 대자 10 대한 기본 10 대한

1 .

일 발명자들은 메일캠토한 결과 사사부터 결식부를 발명하기에 이르렀다는 본 발명을 하기 15개의 발명 오르 구성된다.

(1) 급속보다 한쪽, 면에, () 바이라면, 주파소영역에서 비유전들이, 3 와 이라면, **달경화성, 수지막는 것고, 수저** 자유통통에 (X 나자 대 X 인 것을 목장으로 하는 역자, 다음배선은 (sequentially multilayered witing board) 용 수자부탁 급속보다

(2) 금융받다 한쪽 면에 (MC 미상의 주파수업명에서 비유한들이 3.6 미하면 협절함을 수지막을 갖고, 수 지유통령이 5.6 나지 50.8 인 전을 특집으로 하는 혹자 다음에선판동 수지부탁 금속박:
(3) 한글(1) 또는 (2) 인 축화 다음에전판용 수지부탁 금속박에서, 열광향상 수지가 무기좋겠게를 발유하는 전문 특집으로 하는 독자 다음에전판용 수지부탁 금속박에서, 열광향상 수지가 무기좋겠게를 발유하는 전문 특집으로 하는 독자 다음에 전판을 수지부탁 금속박에서, 결합된 결정합성 수지의 유리전에 연목되게 100 전 1

대한 문론 (1) [HX] (4) 등 (1) 하나의 출시 다음배선판을 수지분학 금속막에서 급증되었 수지가 발생되는 생물리파일한 에테르 수지인 것을 특징으로 하는 목자 다음배선판을 수지부탁 급속박(1) (6) 항목 (6) 한 대육차 다음배선판을 수지분확 급속박에서 (급경환상 수지가 스티렌 중합계을/함유하는 말 경험성 플리피널엔 메티르 수지인 것을 특징으로 하는 목자 다음배선판을 수지분학 급속박

(7) 결정화설 플리페빌린에데로 수지와 용제를 합승하는 수지 비니서를 금축받에 도포하고, 도포마를 건조 사라고 이때 용계의 증발속도가 마.대 (8/km/ 는) 시리라인 주건에에서 건조고전에 소했되는 것을 들장요금 하는 함을 (5) 또는 (6) 의 독자 다음배성판용 수지부터 급속받은 제조방법

(8) 물경화경 폴리페틸렌 에티를 수지와 용제를 함유하는 수지 'HLN를 '금속박에 도프라고 도포막을 건 조사기고 이때 도포막을 진존용매의 농도가 20000 pm 에 도달을 때까지 용제의 동발속도가 되고 되었다. 본) 이하면 조건하에서 경조과정이 수현되는 것을 목정으로 하는 함독 (5) 또는 (6) 역,독차 다음바선판 등 수지부터 금속막의 제조병발

(9), 열결화성, 폴리제널린 메렌르 수지를 실질적으로 분해시키지 않는 조건하에서 영룡, 닭뿔시키는 것을 등장으로 하는 함목 (5) 또는 (6) 의 축사 다용배선관용 수지부학 급속박의 제조방법,

(10) 함께 (1) 내지 (6) 중 이노 하나의 독자 다른배성교육 수지부학 급속박에서, 동이하게 박리아들한 꼭 되면 보고시트를 갖는 것을 특징으로 하는 독자 다른배성교육 수지부학 급속박, 이토를 차례차례 확용합으로 사내선들이 항설된 것을 들집으로 하는 독자 다용배성된 (1) 한국 (1) 이 독자 다른배성표에 배선수단을 사용하여 전지소지를 접속시킨 것들, 표집으로 하는 전자 2차

[10] (함께 (12) 의 전자장치에서, 전기산호의 전달속도가 (이노속당 16년) 66(민준이고, 내열론도가 19년) (호 이상인 항목 (11) 의 독자·다동바산문과 전자소자로 이루어지는 전자장치

EB9 263 23

(도) 전투 교통 (11) 의 출처 (단독배선판의 규조의 원래를 가타낸 단면모이다 도성 본 항목 (11) 의 독차 다듬배선판의 제조공정의 발레를 나타낸 단면도이다. ·도·소·내지 6. 본 각각 호목 (12) 의 전자장치의 구조의 예을 나타낸 다면도이다.

A AND

계하 본 발명을 더욱 상세하 설명한다.

본 발명에서는 어떠한 종류의 금속박이나 사용할 수 있으며, 유용한 금속박의 예루는 구리박, 월등미부, 주석박, 금박 등을 들 수 있다. 용이하게 일수할 수 있고 용이하게 에온할 수 있게 때문에 구리박, 말 알 투미밖에 바람직하고, 구리밖에 가장 박람직하다. 금속밖의 두에는 특별히 한정되지 않지만, 취급의 용이 합의 관점에서 500 % 마하가 비람직하고, 200 % 미하가 보다 비람직하며, 100 % 미하가 가장 비람직하

문 발명 중의, 열건환경, 수지에 대해서는, 수지유통령이 (VV HT) 50 X인 물결화성 수지이면 원하는 현재 장 호텔을 얻을 수 있다. 수지유통령은 5 X HT 50 X V 보다 비원적하고, VX HT 45 X 가격성 비원 집하다. 수지유통령이 VX 비만말 경우에는, 대통회로가 수지용대에 완전히 때입되지 않아, 다음배한판의 현실이 프랑하다. 수지유통령이 불수쪽 내용회로가 수지용에 응이하게 매입되다. 수지유통령이 50 X을 최 교하는 경우, 열면용의 두메를 배선판 전체에 결과 물정하게 유지할 수 없다. 배선의 특성 임파티스를 일 정하게 유지할 수 없다.

수지등등량은 하기의 방법으로 독점된다.

(1) 10 cm; × 10 cm 의 금속박 시트의 중량을 (특절하여: 이 중량을 4 로 한다) (2)(1)cm; × 10 cm 의 수지부탁 금속박 시트의 중량을 통결하여) 이 중량을 하로 현대:

(8) 상징의의 소지부터 급속박을 170 'C'의 온도에서 22 WAR 의 입탕으로 10 분간 가입하다. 급속박에서(등에나온 수지분을 제거한 후, 남은 수지부족 금속병의 중황을 속장하고, 미 중량을 바 로 준다.

(사)하기 성으로보다 수지부분함을 구한다.

살게 음견하면 숫자들에서 된 발명의 수지분확 금속박에 사용되는 음경함성 수지로 내란진한 것은 음견화 성 클리퍼널렌에테르 수지 소민전 중합제를 합유하는 요경화성 폴리페볼렌에테르 수지 클리디비닐벤젠를 함유하는 수지조성당, 폴리뿌다다면을 합유하는 수지조성을 및 트리말린지마뉴레이트 및/또는 트리알린다 소세마뉴레이트의 중합체 및/또는 음중합제를 함유하는 수지조성동이다.

고 발달에서 사용되는 '플린비닐벤젠'이라 용어는 디버닐벤젠 및 또는 그의 우드체 (그의 수소원자가 의 의 원자단으로 지확된 디버닐벤젠 및 존 보는 공중합사회 축독되는 점합제용에서 "디버볼벤젠 및 또는 지장한 인터를 받게 수 있다. 전체 발표한 및 본 등 중합사회 축독되는 점합제용에서 "디버볼벤젠 및 또는 디버블벤젠 유도제의 2 개의 불포함 중요한 현목인이 중합되고 나대자 한쪽의 고대로인 등합체를 뛰마한다' 신기 충합체의 제로는 일본들어당고 및 4년에게 제치된 중합제를 들 수 있다. 전체 인류단원수 중 디버널벤젠 또는 디버블벤젠 유모제 유래의 반복단위가 사자하는 비혹은 5 % 이상이 비탈취하고. 10% 이상이 보다 배탈격하다. 중칼펜교문자랑은 1000대상대 배탈격하다. [전문생 사원에 메스테르는 탄생 수 중소 및 충혈의의 경험을 보고 세우의 메스테르 유제에 대하여 설명한다. 디판동생 사원에 메스테르는 탄산 등 및 경험의 열광합만을 통해 트리어진 고리를 법생활으로써 가고 및 경험되다. 보고등성 사원에서 비스테르는 단원에서 시용된 디앤등생 사원에 교리를 발생하고 및 경험되다. 보고등생 사원에서 반고학의 메비중합체의 필대로 사용된다. 본 발생에서 보고학의 메비중합체의 필대로 사용된다. 본 발생에서 보고학의 메비중합체의 필대로 사용된다. 본 발생에서 등 수지가 막의 형태로 사용되기 때문에 실용에서 발교학의 메비중합체의 교대로 유명되다. 본 발생에서 등 수지가 막의 형태로 사용되기 때문에 실용에서 발표학의 메비중합체가 바탈착하다. 수필교분 자용이 500 미만을 경우, 점도가 너무 낮고, 9000를 초고발 경우, 점도가 너무 높아진다. 토리탈림시아는레이트 및 또로 트리탈림이 소시아는레이트의 중합제 및 또는 플랑함제로 본 발명의 수지부 및 골속보기 문경화설 수계로 적합하다. 수필교분 자용이 1500 미만을 경우, 점도가 너무 낮고, 9000를 초고발 경우, 점도가 너무 높아진다. 토리탈림시아는레이트 및 또로 트리탈림이 소시아는레이트 및 또로 트리탈림시아는레이트 및 1000 등 2 위비를 시아는레이트 및 1000 등 2 위비를 시아는 레이트를 돌속했다. 상기 중합제 또는 공항화에는 트리탈림시아는레이트 및 1000 등 2 위비를 시아는레이트 및 1000 등 2 위비를 시아는레이트 및 1000 등 2 위비를 기의 일부를 중합시아는 1000 등 1 부터 바람직하다. 중량명교본자를 1000 대지 10000만 이 보다 바람직하다. 중합에서 1000만 의 보다 바람직하다. 중량명교본자를 1000 대지 10000만 이 보다 바람직하다. 중량명교본자를 1000만 대지 10000만 이 보다 바람직하다. 중량명교본자를 1000만 대지 10000만 이 보다 바람직하다. 중합에서 1000만 의 보다 바람직하다. 중량명교본자를 1000만 대지 1000만 이 보다 바람직하고 1000만 이 보다 바람직하고 1000만 이 보다 바람직하고 100만 의 100만 대지 100만 이 100만 대지 100만 이 100만 대지 100

은 말면에서는 얼굴함을 수지에, 그 용도에 따라 원하는 성능을 부명시키는 목적으로 분래의 설립을 소입 사건지 않는 범위의 말의 동전제나 참가서를 배발하여 사용을 수 있다. 독전체를 참유합하여도 품빛없이 어로 되며, 실리카, 일루미나, 산화티란, 티탄스바람, 타르크, 목모 워드 네트, 유리충영구, 메라마목침 유트를 축 있다. 불자체로 열팽함 계약의 저감, 유전을 조절 등의 목적으로 본 발명에서 유료하게 사 등로나, 유용한 즐기체로는 단면제, 산화받지제, 열만함제, 대전반지제, 기초계, 만큼, 염료, 경색제 등 등을 수 있다. 문가통전체의 참가를 가지들의 내열성 및 전기특성에서 현재한 호과를 가지므로 바람이다. 실리카 및 유리충영규는 가장 비용경한 무기통전제와 메미다.

을 결화성 쓰게 만역 무게는 폭발하 한정되지 않지만 10 세 이상이 비타진하고, 20 세 이상이 부터 바람과 하며, 30 세 이상이 가장 버람직하다는 국단적으로 막두께가 작을 경우 조종발드얼음법을 수행하는 것이 본란하다

물명화설·수제단문 어떠한 수단으로도 정성할 수 있다. ...예를 돌아.. 수지를 용제해 통해하였다.불산시킨 대한제를 '보포하고" 각조시키는 방법을 를 수 있다. 용제는 전략되는 수지에 따라 선택된다. 또 다른 바 될것한 방법으로 무용제 응용막 엄청법 (soft)abt held film forming) 대 있다.

금융방고난일경화건, 수지라를, 발착한 형태로, 격리집하는 방법은 조금도, 한정되지, 양분대, 수지라을 직접 골본의 위에 형성하거나 《미리 대로 제조된 일시점 수지라를 금속박에 가득가당 등의 수단으로 일취될 조 있다. 수지막실에 진공증화, 쓰루터링 또는 화한도금 등과 감은 유지와 수단으로 급승나를 발범할 수

문영화성, 플리페일린에테르게, 수지를, 실질적으로, 분해시키지, 양고, 용용시켜, 압호될, 수 있도록, , 모음압출용 장치(), (등용압출은도가, 선택된다), '열광성, 플리페일린, 메덴트, 수지를, 실질적으로, 분해시키지, 양고, 용용 사건, 압출하기, 위한, 용료, 압출은도는 60, '6', 대자 200, '6', 범위에서, 선택된다',

용용합물은 압출부의 서단에 T. CI이를 '가진' 단축, 또는 다축 스크류형의 '용융합출기, '혼연 지역물' 갖는 합' 본부의 선당에 T.CI이를 갖는 단촉, 또는 대목 스크류형의 '용용압출기, '동출 사용하여' '수행본 수 있다.

우지유통량을 1.% 내지 50.%, 바람직하게는 5.% 대지 50.%, 더욱 바람직하게는 7% 대지 45.% 로 초점하는 방법은 한정되지 않는다. 예를 들어, 수지의 화학구조 또는 수지 조성을 선택하여 조절될 수 있다. 수지 유통량이 따로 큰 별결화성 수지를 열차리 또는 광화합적처리 등과 같이 각 수지에 적합한 방법에 의해 부 분취으로 결화시켜 수지유통량을 조절하는 것도 유효한 수단으로, 등 수 있다.

로 발명의 다음배선판용 수지분취 급속받은 열광화점 수지표면을 등이하게 반리가능한 보호시트로 때롭지 입으로써, 실용상 취급이 매유 등이하고 유용한 다음배선판용 자재를 제공한다. 미약 같은 급속박, 열광 화점 수지만, 및 수지만으로부터 용이하게 반리가는한 보호시트가 이 순서대로 역용된 복합지트자로 발명 인 항목 (10) 이다는 제조보법으로서는 수지부학 급축받에 보호시트 제조를 제공한다 등으로 적용시키기나 또 등 미리 보호서로 위에 형성된 결강화성 수지막에 금속박을 적용시켜 제조를 수 있다. 통이 시트로는 수지말을이 바람적하다. 등이 내물성인 관점에서 둘러메칠렌, 둘리프로필렌, 플리메틸렌 테레프탈레이트 등이 바람적하다. 무표면은 실리콘수지나 불소수지만 같은 이형제로 처리 등수 있다.

본 발명 함복 (1) 대자 (6) 의 디송비선판용 수지부탁 금속받은, 이글 사용함으로써 다용배선판의 각 절면 음의 문제가 모든 곳에서 실용상 암정해져, 복성 임미단스가 모든 곳에서 실용상 필정한 것으로 간주할 수

《有量》表现的 古人学的证券服务中央人的支育局方式的产品产品的 广西的话》,如文书自己 的是《安村印章》清洁的证书。 생물에 들어들면 양면에 공리를 바른 적을끌려 올아. 전쟁으로 판정살들(양의 꽃문에 다리 뚜체를 하여 찾는 경험 청부터 제조를 개시한다.

(3) 보, 발명의 물론회성 수지부처 급수박을 예를 들면 기물가입 등의 주지의 수단으로 적들한다. 영과 물론 회원 열명화성 수지를 18·이 협명된다 **吳刺農** NATHORNE N 를 힘살린다.

(F) 무전해 포금에 이면서 전기 구립도급을 행하는 등의 공지의 발범으로 모제막 한 을 현실하며 비대접속 을 얻은 후 (Z) 와 동일하게 회로패된을 행성한다. (6) (3) 과 동일하게 본 발명의 열립회장 유지부터 금속박으로 새로움 또제를 10 및 새로운 결정화된 혈관 취실 수지를 기록 결정한다. (7) 필요에 따라 올라의 다음배선관 제조임발과 동일하게 전체들을 관통하는 관통규명을 행성한다.

(B) (5) 와, 흥얼하게, 무정해 포금에 이어와 전기 구리도금을 받하는 동의 공지와 방법으로 도체를 (B) 항설하다 비아입을 및 판독구의 접속을 얻은 등, 회로대원을 행성한다. 또 2 에서는 6 을 기판을 에서하였는데, 본 발명의 열결화성 수지부의 급속박을 사용하면, 비아형성, 비대점을 및 최로학원을 인유할으로서, 아떠한 중소의 다용배선판과, 처리처리 제조함 수, 있다는 것은 명공하다.

[컴퓨터트] 를 발명한 한복 (12) 에 따른 전자장치구조의 예를 도 4 및 도 6·에 나타였다. 기본 전기는 함약구조의 제공장에서 사용되는 다음배선판에 보건 발명의 다음배선판을 사용한으로써 전자장치의 구수한 전기를 참여 환경 전대자는 것이 투장이다. 전자조자와 다음배선판을 집속하는 배선수되는 구조에 따라 걱을한 것을 선택하면 된다. 오이어분인 특립한 집속 등을 예로 물 수있다. 도 4 대자 도 6 에서, 17 본 본 발명의 다음배선판, 18 본 도체, 19 분 반도체험, 20 분 유전체, 개대사건, 의명인, 및/또는 저항체 등의 개별 전자조자, 21 은 통자수단, 22 분 명별 28 본 발명판 제, 등본 본당인이 28 분 급속된 28 본 일 기본 전자조자, 21 은 통자수단, 22 분 명남복, 28 본 발명판 제, 등본 본당인이 28 분 급속된 28 본 일 기본 전자조자, 21 은 통자수단, 22 분 명남복, 28 본 발명판 제, 등본 본당인이 28 분 급속된 28 본 일 기본 전자조자, 21 본 공에서 1 나노조를 16 5 대 기상이 되도록 원래한 20 본 발명의 합복 원기하면, 또한 다음배선판의 공학적인 대명은 도가 모든 공에서 1 나노조를 16 5 대 기상이 되도록 원래한 20 본 발명의 합복 (33)에 해당한다.

정치장치에는 여러 가지 교조의 것이 존재하는데 본 발함에 관련된 것은 실리운이나, 가톨비소 통의 반도 됐 웨이퍼나 인교트에서 알려나온 반도제 또는 이를 캐리어에 함재하는 등의 취급하기 등이한 형태를 한 것 유도제 커피시티, 인류터 공사또는 저함에 음의 작자자가 및 이를 함께하는 다음배선표를 한 성으스를 하는 것이다. 단류배상표임 내부 및 표면에 혈생되어 있는 배성을 통해 산호가 전략되는 속도가 나노소랑 16.5 cm 이상인 것을 사용하는 경우 전자장치에 기약하는 지면사간이 적어될 뿐만 아니라, 고 음신호의 취급에서 문제가 되는 다지혈선호의 상승 및 하강의 파형의 호트러짐이 작아져, 메유 무수한 전 자장치가 얼어진다. 이것이 본 발명의 현저한 효과를 하나이다. 실제의 다음배선표에서, 전기선호는 전 호전과 이에 대응하는 점지전위면 사이의 전장의 전통에 의해 전달되므로, 신호선과 점치전위도제간의 상 호 위치관계와 그 사이의 공간을 자자하는 절면재료의 유전복성이 설계시에 고려되어야 한다. 반대로 절지전위도제와 전원전위도체간의 상호 위치관계 및 이 사이에 존재하는 절면재료의 유전특성은 중요하지 많다

(또)하면의 호과는 다음배선판의 대명은도가 180 '숙 면상임 때 일어진다. 전자장치의 작품통성은 고속 다

(저희회로), 고속 디자형/마날로그 존재회로에서는 매우 안정을 것이 요구된다. '다음배한판의 배흥혼주를 사용하는 이상으로 함으로써, 본 발명의 전자작자는 온도 및 온도의 변화에 대한데 등성만 편자가 정의나도 나지 않는다는 '상과 두 아저의 현지한 호파가 서로 미율러, 항목 (13)의 전자장치가 교육 디지털화로 말 고속 이자털/마날로그 존재회로용의 부품으로 참으로 유용한 것으로 된다.

보고 보고 다음바이자는 집을 발드합공법에 의한 것이지만, 일부의 등은 다른 공법, 에를 들어 김명성질(면상지 또는 열광화경 농지의 레이저기목법 및 유전해 박부장 도금기술에 의한 도체형경험에 의해 제공됨 중 있다.

우겠다. 본 발범의 전자장지로는, 정지소자가 본 발명의 다동배선판 위에 발재되는 것과 전자소자가 별개의 편형상 등, 예를 들면 방멸판으로 사용되는 급속판이나 세리의관 등의 위에 발재되는 것이 되으며, 본 발범의 다 동배절판은 전자소자를 통해가는 공통을 갖지 판현상물에 결합되어 정도록 디자인된다. 본 발범의 다음 배 전관은 전통 발드입공발에 의해 제존되기 때문에, 임의의 판행상물 위에 다동배선을 현성할 수 있다. 상 전 전상을 자체가 받은 배전기를 통결한 전기의 전상을 위해 다음배선을 현성할 수 있다. 상 표 제라의 다동배선판 등을 일정하기 위한 기능을 갖는 것을 수 있다. 리한, 본 발범을 한흥 경확하게 하기 위해 실시예를 들어 설명했는데, 본 발범의 범위는 마음의 실시예로 한정되는 것은 미니다.

을쓰며(기 물경화실 스치로는 [Mb 대서의 비유경을이 2개인 발경화성 돌리페닐린 에너로 소지를 사용하고, 금속박 으로는 목에 12개인 프린트 배천판용 전기점화 구리박을 사용하여 다음매신판용 주찌부차 구리박 시트를 제조하였다. 소시위인 문에는 50개이다. 수지유통량은 3%이다. 물경화성 돌리페닐린 메테로 주지를 물경하시킨 경우, 유리전이온도 및 비유건들은 각각 20%도 및 나 Mb 및 프피스메시 2.8. 마었다. 45. 제 의 규리박을 오염에 비를 다면 제 무게의 왕면에 구리를 바른 얼굴화성 불리페닐린에테른 작용판을 가용하 다. 오염에 내용회로를 현성하고, 의 2명에 삼기 물경화성 플리페닐린에테르 수지부족 등록박을 취용하였다. 한 연의 구리막의 원통회문를 현정하고 20 mm / 40 mm 의 사용배성판을 꾸득하였다. 삼기 4. 등배 신판 배성의 특성 임피덕스를 유명한 바 모든 곳에서 1.1 km 이내의 평차를 나타내는 인정된 특성이었다. 살기 4. 응배선판의 일부를 베폭시수지에 매일시켜, 단연을 연이한 등 관련한미점으로 관절하였다. 대통회 로자 열정화성 플리페닐린 에테로 수지에 환전히 매입되어 있다. 보이도는 볼 수 없었다.

결정한성 근지로는 [:wk 에서의 비뮤진율이 2.8 의 열정화성 플리메닐렌 메테르 수지를 사용하고, 급속박으로는 또에 12 차의 프리트 배선판용 전기증착(구리박을 사용하여 다동배선판용 수지부족 구리박/서로용 제2613년) 수지막의 두에는 60 차에 이다. 수지유통량은 영소 미터 열정화성 플리페빌렌 메티르 수지를 열정하지만 정보, 유리전이본도 및 비유전들은 근각 210 ℃ 및 (1 kk 및 주피수에) 2.9 이터로 18 차에 된 7 전략을 25에 바로 13 차에 두에 23학생 플리페빌렌에테르 구지를 12 등 전략을 25 등이 18 차에 기존 35 등에 두에 18 등이 2 차에 두에 23학생 플리페빌렌에테르 구지를 12 등 전략을 2 등 대원판을 2 등 전략을 2 등 대원판을 2 등 대원판을 2 등 대원판을 2 등 전략을 2 등 대원판을 2 등 대원판을 2 등 전략을 2 등 대원판을 2 등 전략을 2 등 대원판을 2 등 전략을 2 등 전략을

실시에 한의 열결화성 플리페실한 에테르 수지 100 중량부에 출량명교봉지량 500000 의 폴리스티렌 4 중량 보존 설가하였다. 생성된 폴리스티엔 한유 열경화성 폴리페실한 에테르 수지의 1 Hk 에서의 비유전률은 2.8 대청다. 이 폴리스티렌 함유 열경화성 플리페실한 에테르 수지와 두께 12 mi.의 프린트배선판용 전기 종환 구리박은 사용하여 다동배선판용 수지부탁 구리박 시트를 제조하였다. 매고라운 광택 표면을 갖는 두께 80 mi의 수지막을 용이하게 형성할 수 있었다. 수지유통량은 401호 미다. 엄결화성 폴리페실한 메 터르 수지를 열결화서간 경우, 유리전대온도 및 존 비유전율은 각각 210 호 및 (1 hk 의 주파수에서) 2.9

3441

9.

수득환 열광화설 수지의 가 Ne에서의 유전들은 27 마였다.

상기 폴리디대님 벤젠를 참는하는 열광학생 수지와 두께 22 m 의 프린트배선판을 전기들학 규인함을 사용하다. 다음배선판을 수저보육 규리함을 당성하다. 수지라는 무에 22 m 의 마니다. 수지라 돌락을 받았어 다른 명이 하더다. 수지라 돌락을 받았다. 이 명이 무리하는 영화에 무게되는 명상하다. 그 양면에 살기 즐리니다님 비전 수지부처 돌속병에 된 용하였다. 양면의 규리밖에 외울목모를 환경하다. 하고 20대에 살기 즐리니다님 비전 수지부처 돌속병에 된 용하였다. 양면의 규리밖에 외울목모를 환경하다 하고 20대에 살기 즐리니다님 비전 수지부처 돌속병에 된 용하였다. 양면의 규리밖에 외울목모를 환경하다 하고 20대에 살기 즐리니다를 받았는 목소에 있다. 다른 등을 바서 판의 바소로 등 목소에 되었다. 다른 등을 가면 보고 구시되는 목소에 되었다. 다른 등을 일시한 모든 목소에 되었다. 다른 등을 일시한 무세점을 보고 그러보다 되었다. 그 모든 구에서 중시를 만들었다. 가면 들리 발생장 되는 무세점을 함보하는 생기에 다져올 반도체를 발재하다. 만드체험 만든 것이 20대에 되었다. 다른 등을 발생장 되는 무세점을 함보하다. 20대에 되었다는 작가 반도세점 기업 20대에 무세점 구기로 있다면 함께 되는 등을 발생장 되는 무세점을 함보하다. 10대를 함께 되었다. 나타보지 않았다. 삼기 반도체장자에 구하는 당대 지기 23 등 의 물을 목사람을 함보하다. 10대 주기대하면 기료되다. 나타보지 않았다.

'하기' 회학의 '온'의' 첫 환동 '사인'산 에 쓰이루를 부분적으로, 중합지켜 유명관문자랑 '560' 및 중합관군문자랑 1910'의 에비중합제를 제조하였다.

3442

실기 프레클라마(10)(출발부) 포널페를 (출발부) 및 구발들목비하는 12.26 중앙부를 총인하여 다판동생 자 단사 메스테르 수지를 계조하였다. 작가 일권화장 수지의 1 HK 에서의 유전들은 2.9 이다.

생기 다른 등장 사인상 메스테를 수지와 두에 12 배의 프린트배선판용 건강등록 구리박을 사용하여 다음배 성포용 수지부탁 구리박을 작성하였다. 수지막의 독체는 대 세이다. 수지유통량은 시 세이다. 상기 대판 등성시안산에스테르스자를 열려하시킨 경우, 우리전이본도 및 비유전들은 각각 200 분 및 11 분 의 주파 수에서) 3·0 이다. 세6 세 의 구리박을 8년에 바른 0.3 배 두메의 열결화성 플리퍼널레메테를 적용판을 가용하여 대통회로를 점심하고, 고 8년에 삼기 다판들장 시안산에스테르 수지부족 교수부를 제공하였다. 강인 사용배선판의 방면의 규리밖에 있음화로를 점심하며 300 배 × 400 배의 시 홈페션포를 수지하였다. 강기 사용배선판의 방면의 규리밖에 있음화로를 점심하며 300 배 × 400 배의 시 홈페션포를 수지하였다. 강기 사용배선판의 배선의 특성임대발스들 공항한 바, 모든 곳에서 106 미내의 인정된 특성이었다. 따로, 동일한 다른배선판을 자용하여 등 전략과 2년에 구리를 비른 적용판을 사용하여 35 배의 10 반도제공자을 4 등 배 전략 제공하고 연기에 대한 발표제공자를 12 등 적용자를 가는 기원 물리 발생활기를 기반 하는 시험을 회로에 이 반도제공자를 발표하여 가용기는 한 물리주다는 범위를 측정한 바 100 배 이하에서 작동하였다. 살게 반도체공자를 12 등 2 기원하여 프레셔, 쿠레로 저리하고, 100 배 에서의 작동을 확인 작동하였다. 살게 반도체공자를 12 등 2 기원하여 프레셔, 쿠레로 저리하고, 100 배 에서의 작동을 확인

선 발. 청리사진 900 시간에서 작동에 열할이 나타나지 않았다. 상기 환도체장치에 나타 '6 내지 1일5 '6. 본 플론 기관을 확한 바는 1000 주기하면에서 작동에 결혼하다면서 안됐다.

실시에 6

설치에 6
수행근본자랑 (100 의 플러부타디앤 100 중립부, 과연회다큐일 2 중립보급 증입하며 열심회상 수지를 제조되었다. 상기 결정화성 수지의 시 바이에서의 유전흡은 2 4 인다.
상기 플러부타디앤에 열검화성 수지와 두배 12 km의 프리트배신판용 전치음과 구리받을 사용하여 다음에 전환을 수지부처 그리받을 제조하였다. 수지막의 무배들 60 km 이다. 수지유명로은 40 % 이다. 심장 플러부타디앤 기재 결정화성 수지를 열정화시키. 경우, 유럽전비운무, 및 비유전율은 각각 150 중 및 (1 km 의 구리받을 이 기를 열정하고 기를 열정하고 기를 10 분이 기를 10 분이

이 플라(트라함텔이소시이는데이트)를 입극하는 열광되는 스스크 등에 12 세 의 프린트에스 이 등 전 등 경기 등 한 사용하여 다른 배선자는 소지보는 구기보는 제조하였다. 스지막의 두메는 10 세 이다. 소지막을 들고 25 후이다. 신기 불과성품의(명고막들이 소시아두)에비트) 소지를 발광하지 경우 유리했어 모든 달네유겠을도 건강 350 ℃ 및 10 분인 수파는에서 2 3 비타 10 세 의 구다보를 2번에 바른 0.3 세 등에의 말금호생품의 플라데브랜메티로 작품되는 가능하여 내용기로를 행성하고 그 양면에 살기 플라(트리알 등에 의 발생시아두)에비트 수지보로 급속받을 학생하고 그 양면에 살기 플라(트리알 등이 있다) 구리부 등에에 원기 플라(트리알 등이 있다) 구리부 등에에 원기 플라(트리알 등이 참 10 분이 기원을 기본 등이 있다. 구리부 등에 10 분이 기원을 기본 등이 있다. 그 10 분이 기원을 기본 등에서 그 10 분이 기원을 등이 있다. 그 10 분이 기원 보고 등에서 그 10 분이 기원을 기본 등을 기본 10 분이 기원 보고 등에 등 기본 10 분이 기원 보고 등에 등 기본 10 분이 기원 보고 등에 등 기원 10 분이 기원 보고 등에 등 기원 10 분이 기원 보고 10 분이 기원 10 분

HIZDH 3

실시에 같으 열절하실 플라페일란 에테로 수지 대신에 구리를 비를 적용판용 계속자 수지를 사용하는 것을 제외하고는, 실시에 같에서와 돌았던 방식으로 수지부탁 구리방을 제조하였다. 숙지요등량을 흥절한 비용장 미디는 살기 메존시속자를 열절하시킨 경우 우리전이온도 및 비유전들은 완벽 150°C 및 1 kt 의 조과수에서 150°C 및 10kt 의 조리오다. 실기 반도제공 지역 수동 가능한 클릭주파수를 측정한 150°C 및 2 기압하게 프레션 쿠커로 처리할 경우, 1000 시구대에 30 kt 에서의 작동이 불가능하게 되었다. 도한 살기 반도제공자에 155°C 내지 125°C 의 얼굴리시험을 생한 바, 300°추기에서 작동이 불가능하게 되었다.

실시에 8 내지 10 토에 12 등의 프로토기판용 전기증확 구입박의 한쪽 면에 연조후의 수지두에가 50 km 가 되도록 실시에 2 의 열용하실 흥리돼널렌 메데로 소재와 불구엔 흥세로 미류어지는 수지 됩니시를 도포하였다. 건조는 열 풍건또기를 사용하여 도포막의 관존용배능도가 200000 pm 으로 관소될 때가지 용제자 0.005 의(cm 분) (실시에 8) 0 대 의(하 분) (실시에 9) 1.05 의(cm 분) (실시에 10) 의 속도로 증발되도록 열등의 온 도 및 품량을 조절하여 수행되었다. 소용된 수지부터 시트는 도포면실에 건조가질대 없었다. 수지부터 급속밖의 가용 (예를 들어 절단) 또는 독자목등에 의한 다음배선관을 제하할 때의 취급시 수지 분밀이 될 다 가는 말이 없다 신뢰성이 묻은 다용배선관을 제기할 수 있었다.

出现的 2

실시에 2 의 도포막의 건조에 있어서, 플케의 증발속도자 10 2 성(대 분) 이 되도록 분증의 온도 및 증량을 조절하는 것 이외에는, 실시에 8 내지 10 에서와 동일한 방식으로 수지부하 급속박을 제조하였다. 수무된 지트는 것이 도포면에 건조균을이 있었다. 수자부족 급속박의 가공 (예를 통대 절문) 또는 목차적용에 의한 다듬배선판을 체극할 때의 취급시 수지 분일의 달라침이 관실되었다. 수등된 다듬배선판의 단면 등 관측한 바 수지층내 회로부의 매일 불량이 관찰되었다.

실시에 2 의 김경화성 출리제널린 에데르 수지를 두게 12 배 의 프린트기관을 정기충학:구리박의 한쪽 면 에 2건조로 수지두메가 50 배 가 되도록 응용알音시켜, 구리학성에 수지막을 열심시켰다. 분용입출시의 장치로는, 압출기의 전단에 T 다마를 갖는 2 축 소크류형의 응용압출기를 사용하였다. 응용압출시의 본도

는 IDI (*) (설치에 11); 120(전 (실체에 12); 230 (축 (실시에 13) (DEF, 스튜틴) 축제별학 결속되는, 표면 (I) 매기타고 스지부족, 골속바다 기공(에를 들어 들어) 또는 독자경동에 의한 다음배전판을 제작할 때의 최근사 추자 보답이 떨어지는 일이 많아, 산리본에 표른 다음배선판을 제작할 수 있었다.

HIDH 3

1 126

실시에 간의 열절환형 클리페빌렌 에텍은 수지의 용용되출의를 분들함을 온도 600 'C에서 혈설하는 것을 제외하고는, 실시에 1 내자 17 에서의 등일한 본수으로 주지를 분들하는 전략을 제소하였다. 수록된 스지널환 등본인 보면도 매괴로의 맛있다. 수목된 의원 등에 들다 보다 보다 도둑자의 흥분에 인한 다음에 선된의 제공에서 속지를 위한 기반 다음에 전략된 함께 되었다. 전략된 하더라도 제공한 다음에 전략된 단면을 관심한 다음에 중로부의 매임들론이 활심하였다.

솔시메 14

문사에 오 에서 제조된 결정되자 클리메블린 에테르 수지분된 그는 바인 중지만에 문제 10 % 플라메를 함시 2 대 2 대로는 이용하여 압독시와 보호시트를 갖는 구가락을 스투하였다. 보호시트를 보호된 등학 물리에 발견 에 테른 수지로 오염되는 일은 없었다. 실기 플라메틸렌막을 가장자리를 손사람으로 대용되하게 발리될 수 있었다.

曾人的 15

내용으로 200 C 의 결혼화 폴리페일인 데티르,수지를 결혼제품로 사용하여 6.개의 배선들을 함유하는 다음배선판을 취용하였다. 실기 다음배선판의 대결본도는 200 C 이다. IDR (사망엄역반사용정말) 데 위해이 다음배선판의 전기상호 전달속도를 흥정한 IR 모든 곳에서 [나노소음 17:5 m 이상이었다. 실기 다음배선판상에 필드 골로그라다를 제미를 다해하철, 라핑저얼, 말 체매시터를 통재한 목 스끼로 말통하여 전자장치를 만든었다. 실기 다음배선판상에 기준 출문이 100 매 의 디지를 하로기판을 함재한 IP 실기 전자장치를 만든했다. 실기 다음배선판상에 기준 출문이 100 매 의 디지를 하로기판을 함재한 IP 실기 전자장치를 모세었다. 작품하였다.

기 디지병 로로기판을 60°C, 상대설도, 90% 의 조건에서 1000·시간동안 처리한 경우, 미를 다시 결심으로 구들하지 않았다.

#22시동자들의

는 발명의 다음배선판을 열절화실 수지분의 급속비료 적을 발표결공범에 의해 안정된 특성 임피당소를 다 타내는 고성을 다음배선판을 실용할 제품할 수 있게 한다. 본 발명의 제조방법에 대로만, 무수한 품질의 플리페실한 베티르 수지부의 급속병을 제공한다. 본 발명의 수지분의 급속보에는 저렴한 수지면 보육시트 를 입점할 것 있다. 본판 및 취급성이 도유한 수지부터 급속받으로 자동할 수 있다. 본 발명의 다음배센 판금 통성 임피턴스가 이전되며 전기적으로 무수한 통성을 기자으로, 존대에 있는 고속단증인 교속 피치필함 로 및 고주파회로를 제조할 수 있다. 본 발명의 회자장치는 중래에 있는 고속단종, 고주피작동이 가능한 모수와 주지되고

(**7) 27**4 24

제, 신형 또는 제 있으며 있어서, 결정화성 숙제가 무지출전제를 합유하는 것을 특징으로 회쁜 출처 다음? 배선판을 수지부터 금속부 2 72 4

제 기술, 또는 제 강할데 있어서, 경희된 결정회성 수지의 유리전이론도가 180, 첫 이상인 것을 특징으로 경단 육차 다른배선권을 수지로 급득함

智子型 5 제 1 항 또는 제 2 항에 있어서, 열명화성 수지가 열광화성 돌리페닐린 에데르 수지인 것을 특징으로 하는 등차 도등배선판용 수지인 것을 특징으로 하는 **270 6**

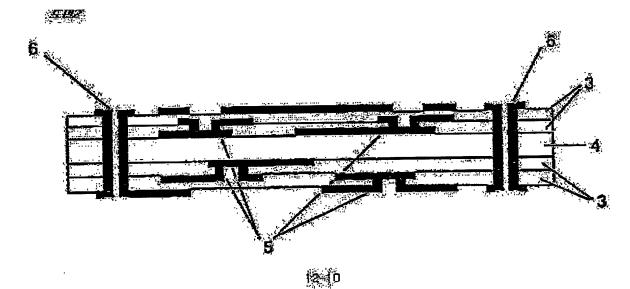
U. 10

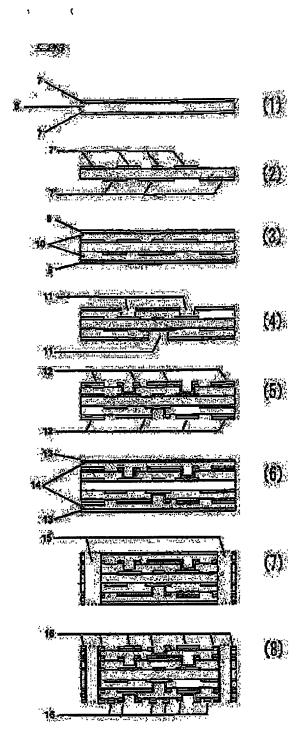
37911

了。但我知识是参考的学生了更知识,就可信用还更考点和思考。 1980年,2015年,1982年,1985年,1985年,1985年,1985年,1985年,1985年,1985年,1985年,1985年,1985年,1985年,1985年,1985年,1985年,1985年,1

4







12-1)

